



Descrizione generale

Il banco, indicato sia per R&D che per produzione, è progettato per l'esecuzione ad alta temperatura di test distruttivi di scoppio e non distruttivi di tenuta su tubi e raccordi per media, alta e altissima pressione.

È costituito da una camera riscaldata termostata in cui i campioni vengono sollecitati in pressione e temperatura e una unità contenente il circuito idraulico di generazione pressione e il sistema di controllo/automazione.

Il banco è dotato di un sistema di gestione ad interfaccia locale che permette all'operatore di controllare ed impostare facilmente i parametri di prova. Le varie ricette di collaudo, programmabili e personalizzabili

per valori di pressione e temperatura, permettono di generare rampe specifiche in funzione delle normative applicabili ai diversi componenti in collaudo.

Per la maggiore sicurezza dei test ad alta pressione ed alta temperatura, il banco è stato equipaggiato con un circuito di flussaggio in azoto della camera di prova, per l'inertizzazione della atmosfera.

Il forno è dotato inoltre di un impianto rilevazione ed estinzione incendio conforme alle norme UNI EN 54, NFPA 12 e UNI EN ISO 13849 la cui funzione è completamente autonoma.

BTB-01H

**Banco prova
tenuta e scoppio**

BTB-01H

Principali prestazioni e caratteristiche

- Massima temperatura raggiungibile all'interno della camera di prova: 150°C (Picco 170°C)
- Pressione massima di test: 1600 bar
- Rampa di pressione impostabile fino a ~ 1MPa al secondo
- Possibilità di testare fino ad 8 campioni, singolarmente o contemporaneamente
- Flussaggio camera di test: in azoto per inertizzazione
- Recupero del fluido di prova utilizzato durante il test di scoppio
- Struttura completamente ispezionabile per la facilitazione della manutenzione e dei test

Principali funzioni Software

- Gestione del flussaggio camera con azoto per la prova a caldo
- Riempimento del circuito di prova
- Regolazione della temperatura della camera di prova
- Pressurizzazione del campione secondo il profilo di pressione impostato dalla ricetta
- Rilevamento pressione di scoppio
- Registrazione e visualizzazione dei trend e report di collaudo
- Archiviazione dei test report
- Scarico circuito a termine prova
- Gestione delle ricette di prova
- Gestione allarmi
- Controllo remoto per diagnosi ed assistenza

Condizioni ambientali e dimensioni

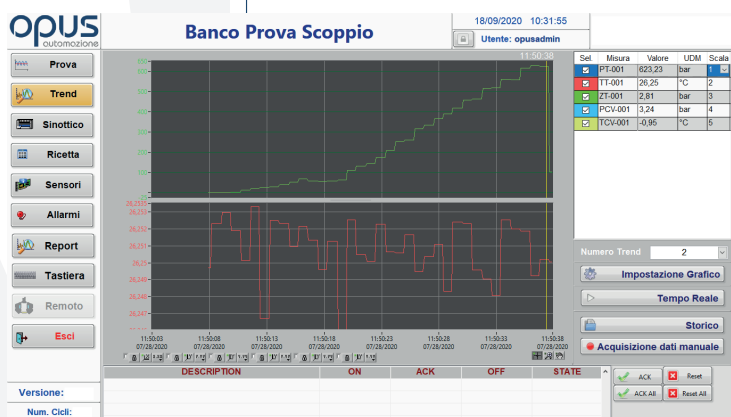
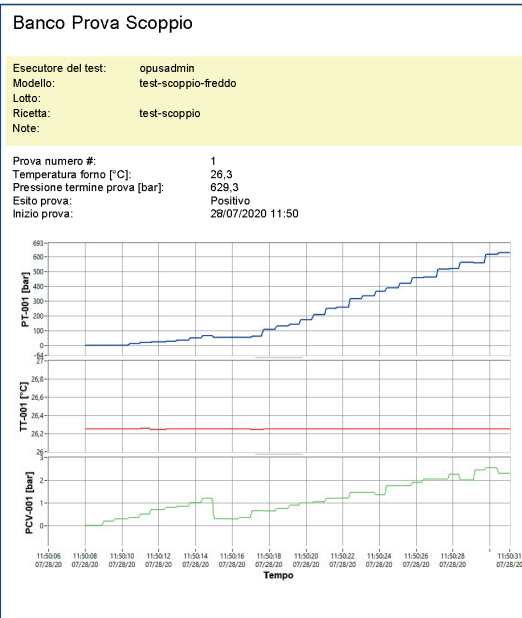
- Temp. di lavoro min. +10°C - Max. +40°C
- Temp. stoccaggio min. -10°C - Max. +40°C
- Umidità relativa Max 60%
- Dimensioni fuori tutto: LxPxH 3800x1900x2900mm
- Pesì componenti principali:
 - o Peso camera termostata ~ 1530 Kg
 - o Peso Consolle di comando ~ 850 Kg

Industria 4.0

I nostri banchi, sviluppati secondo i più aggiornati criteri di progettazione, sono dotati di tutti i dispositivi di controllo e comunicazione utili ad assolvere ai requisiti indicati dal Piano nazionale Industria 4.0 per l'accesso al credito di imposta. L'acquirente potrà quindi operare in accordo alla legge di bilancio 2020 (L. n. 160/2019).

Soluzioni customizzate

opus automazione è specializzata nello sviluppo di soluzioni "Tailor-Made" per la soddisfazione di esigenze specifiche. Il nostro dipartimento R&D vi assisterà nella vostra personalizzazione.



Sede principale - Headquarter
OPUS automazione Spa
Via del Fonditore 845
58022 Follonica (GR) Italy
Tel. / Phone +39 0566 58619
Fax +39 0566 58619
P.I. 01133740538

Sede distaccata - Branch office
OPUS automazione Spa
Via Pietro Fanfani, 19b
50127 Firenze (FI) Italy
Tel. / Phone +39 055 433044
Fax +39 055 433044



SISTEMI DI
GESTIONE CERTIFICATI
COQ
CERTICALITY

UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
UNI ISO 45001:2018

Environment
Process Automation
Test Bench
Turbomachinery

Systems & Diagnostics Engineering