



### Descrizione generale

Per l'esigenza del settore perforazione, nasce la "Greasing Machine". La lubrificazione ottimale dei bit è una caratteristica strategica per il loro funzionamento in sicurezza, la nostra macchina rende affidabile questa operazione tramite un sistema semiautomatico che permette il completo riempimento dei canali e dei serbatoi di lubrificante e la verifica di esito positivo dell'operazione.

Il sistema di distribuzione è modulare per permettere l'ingrassaggio completo di due scalpelli contemporaneamente con una sola unità pompante.

La macchina gestisce tre circuiti principali, uno per ogni fase di lavorazione:

- Il circuito del vuoto permette la generazione di bassa pressione all'interno dello scalpello
- Il circuito del grasso interviene per il riempimento con lubrificante
- Il circuito di aria compressa è invece utilizzato per lo spurgo del sistema e la preparazione alla successiva sequenza di ingrassaggio.

La sequenza completa delle operazioni viene gestita da un sistema di automazione basata su architettura PLC e da un software opus automazione appositamente editato per limitare ed indicare le fasi di intervento dell'operatore.

Un display touch screen e una pulsantiera permettono di effettuare e controllare la procedura di test.

# GM-02H

## Multiple heads Greasing Machine

# GM-02H

## Il sistema è costituito dai seguenti componenti principali:

- Skid ingrassaggio con circuito pneumo-idraulico e strumentazione di rilevazione e trasmissione dati.
- Pompa a pistone pneumatica per l'estrusione del grasso, dotata di gabbia di protezione e sistema di filtraggio e regolazione dell'aria di comando.
- Pompa del vuoto corredata di sistema di lubrificazione, filtraggio dell'aria e sezionamento.
- Quadro di controllo HMI con display da 7" e colonnine luminose per visualizzazione allarmi
- Pulsantiera di comando
- Manifolds di distribuzione completi di fruste, valvole a tre vie ed innesti rapidi di interfaccia BIT

## Principali prestazioni e caratteristiche

- Pressione Massima linea Grasso: 20 bar
  - Pressione Massima aria di flussaggio : 6 bar
- Sicurezze operatore, gabbia di protezione pompa, pulsanti di emergenza, colonnine luminose
- Struttura completamente ispezionabile
  - Struttura facilmente smontabile per una corretta ed agevole manutenzione

## Principali funzioni Software

- Interfaccia operatore intuitiva
- Gestione manuale ed automatica delle ricette e sequenze di prova
- Gestione delle ricette di prova
- Gestione Allarmi
- Controllo remoto per diagnosi ed assistenza
- Visualizzazione immediata dei dati rilevati

## Condizioni ambientali e dimensioni

- Temp. di lavoro min. +10°C - Max. +40°C
- Temp. stoccaggio min. -10°C - Max. +40°C
- Umidità relativa Max 60%
- Dimensioni Skid Ingrassaggio: LxPxH 960x700x1200mm
- Dimensioni Skid Pompa Vuoto: LxPxH 1100x700x600mm
- Dimensioni Gruppo Pompa Grasso: LxPxH 1200x1400x2000mm

## Accessori ed upgrade disponibili

- Manifold con valvole a solenoide per l'automazione della fase di "rilassamento serbatoio"
- Trasduttore di pressione integrato per la misura diretta all'ugello di estrusione
- Misuratore di portata per la determinazione del volume di grasso iniettato
- Funzioni software per la validazione automatica delle operazioni di ingrassaggio, emissione test report ed archiviazione delle prove eseguite
- Riconoscimento tramite Barcode Scanner della tipologia di bit e caricamento automatico delle ricette di ingrassaggio

## Industria 4.0

I nostri banchi, sviluppati secondo i più aggiornati criteri di progettazione, sono dotati di tutti i dispositivi di controllo e comunicazione utili ad assolvere ai requisiti indicati dal Piano Nazionale Industria 4.0 per l'accesso al credito di imposta. L'acquirente potrà quindi operare in accordo alla legge di bilancio 2020 (L. n. 160/2019).

## Soluzioni customizzate

opus automazione è specializzata nello sviluppo di soluzioni "Tailor-Made" per la soddisfazione di esigenze specifiche. Il nostro dipartimento R&D vi assisterà nella vostra personalizzazione.



Sede principale - Headquarter  
OPUS automazione Spa  
Via del Fonditore 845  
58022 Follonica (GR) Italy  
Tel. / Phone +39 0566 58619  
Fax +39 0566 58619  
P.I. 01133740538

Sede distaccata - Branch office  
OPUS automazione Spa  
Via Pietro Fanfani, 19b  
50127 Firenze (FI) Italy  
Tel. / Phone +39 055 433044  
Fax +39 055 433044



UNI EN ISO 9001:2015  
UNI EN ISO 14001:2015  
UNI ISO 45001:2018

Environment  
Process Automation  
Test Bench  
Turbo machinery

Systems & Diagnostics Engineering