



Descrizione generale

Il banco è progettato per eseguire prove in temperatura di tubazioni dedicate alle più varie applicazioni, nell'esempio in foto viene utilizzato in automotive per il test di tubi per additivo AdBlue (soluzione di Urea) dei sistemi SCR.

Il banco, tramite un sistema elettronico dedicato, genera valori di tensione e corrente modulabili per la gestione della temperatura dei campioni.

La camera climatica di prova permette di variare le condizioni ambientali di temperatura e umidità in funzione delle specifiche di collaudo e di prodotto.

L'acquisizione della temperatura dei campioni durante le prove viene

effettuata mediante un avanzato sistema di scansione termografica e sonde di temperatura.

Il circuito idraulico è composto da una unità di generazione di potenza e portata idraulica per l'alimentazione con lo specifico fluido di prova del tubo in test.

Un'interfaccia locale permette all'operatore di impostare e gestire i parametri di prova, l'architettura del sistema di controllo ed acquisizione dati è realizzata specificamente per consentire la massima personalizzazione nella gestione della prova e garantire sempre la sicurezza.

SCR-01H

Banco prova a scansione termografica

SCR-01H

Principali prestazioni e caratteristiche (esecuzione standard)

- Pressione massima tubo in prova: 200 KPa
- Range di temperatura prove eseguibili: -30°C / Amb. (Opzionale -40°C / +180°C)
- Range di scansione termocamera: -20°C / +100°C (Temp. Congelamento AdBlue -11°C)
- Range dimensioni tubo in prova:
 - Lunghezza massima: 1000mm (funzione del raggio di curvatura del tubo in test)
 - Diametro interno: Da 2 mm a 18 max (Opzionali diametri superiori)
- Potenza di uscita alimentatore: 100W
- Dimensioni interne Camera climatica: 580x750x750mm
- Caratteristiche camera climatica
 - Prove di temperatura eseguibili dalla camera
 - Range di temperatura: -40°C a +180°C
 - Fluttuazione di temperatura: ± 0.5 K nel tempo
 - Prove climatiche eseguibili dalla camera
 - Range di temperatura: +10°C a +95°C
 - Range di umidità: 10% a 98% umidità relativa
 - Fluttuazione della temperatura: ± 0.3 K nel tempo
 - Fluttuazione dell'umidità: $\pm 3\%$ nel tempo

Principali funzioni software

- Check condizioni per inizio prova
- Climatizzazione camera di prova
- Pressurizzazione del tubo sotto test
- Impostazione del set di potenza elettrica erogata sul tubo in prova
- Gestione Allarmi
- Gestione fotocamera
- Gestione ricette di prova
- Ingegnerizzazione dei sensori di pressione e temperatura
- Visualizzazione e registrazione trend
- Archiviazione report di prova
- Assistenza remota

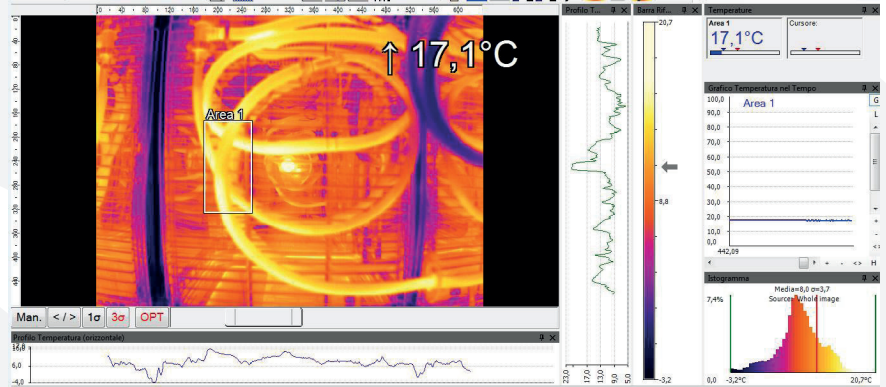
Condizioni ambientali e dimensioni

- Temp. di lavoro min. +10°C - Max. +40°C
- Temp. stoccaggio min. -10°C - Max. +40°C
- Umidità relativa Max 60%
- Dimensioni fuori tutto: LxPxH 3200x2300x2100mm
- Pesi componenti principali:
 - Peso Camera Climatica ~ 500 Kg
 - Peso Consolle Di Comando ~ 850 Kg

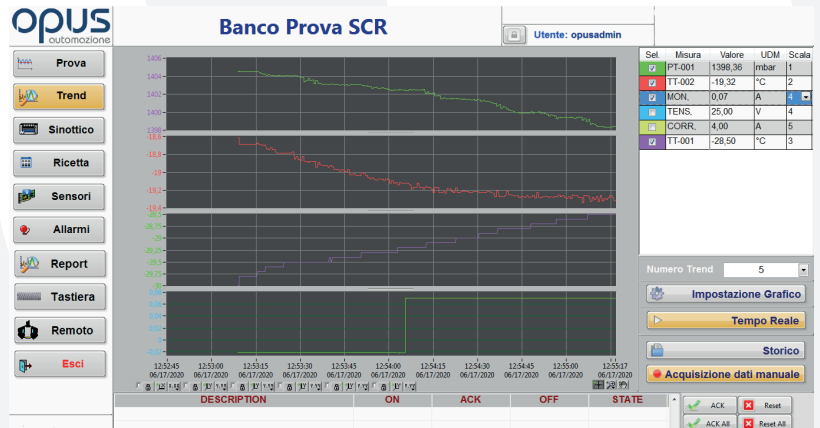
Soluzioni Customizzate

- Su richiesta è possibile sviluppare soluzioni personalizzate per la soddisfazione di esigenze specifiche

Termocamera



Interfaccia di controllo



Sede principale - Headquarter
OPUS automazione Spa
Via del Fonditore 845
58022 Follonica (GR) Italy
Tel. / Phone +39 0566 58619
Fax +39 0566 58619
P.I. 01133740538

Sede distaccata - Branch office
OPUS automazione Spa
Via Pietro Fanfani, 19b
50127 Firenze (FI) Italy
Tel. / Phone +39 055 433044
Fax +39 055 433044



Environment
Process Automation
Test Bench
Turbomachinery

Systems & Diagnostics Engineering